



HEXAGON APPLIQUE/PLAFONIERA 2 LUCI + 2 DECORATIVO MARRONE

Codice: 1142/2L2D-MA
Ean: 8059917008335
Collezione: 1142 EXAGON
Categoria: SOFFITTO

Dimensioni

Peso netto: 3.40 kg
Peso lordo: 4.00 kg

Informazioni tecniche

Classe di isolamento: 1
Grado di protezione: IP20
Alimentazione: 220-240V 50/60HZ

Colori

Colore struttura: MARRONE - BROWN

Info sorgente e prestazionali

Attacco: GX53
Numero di attacchi: 2
Led integrato: NO
Potenza energy save consigliata: 11 W
Lampadina inclusa: NO